

## DAFTAR PUSTAKA

- Abbas Ras, S., & Aziz Prasetyo, A. (2014). Pengujian Setting Mesin Ball Mill pada Produk Ma0700101 dengan Pendekatan SPC dan Metode Taguchi di PT Lucky Indah Keramik Tangerang. In *Jurnal Inovisi TM* (Vol. 10).
- Daniel Rosyid, I. M., & Teknik Kelautan Fakultas Teknologi Kelautan, D. (n.d.). *Penerapan Fuzzy Failure Mode And Effect Analysis Dalam Analisa Risiko Operasi Offshore Pipeline Fachri Kurnia Maradika*.
- Derajat, M. A. (2011). Usulan Mengurangi Jumlah Cacat Tutup Kaleng 301 Easy Open End Line Waxing Menggunakan Metode Six Sigma Di Pt Cuc. In *Jakarta Jurnal Inovisi<sup>TM</sup>* (Vol. 7, Issue 2).
- Erni, N., & Ni Luh, A. (2016). Usulan Penurunan Tingkat Cacat Pada Area Perakitan Sepatu Menggunakan Fmea Dan Studi Waktu Di PT. X. In *Jurnal Inovisi TM* (Vol. 12).
- FMEA Handbook (with Robustness Linkages) FMEA Handbook (with Robustness Linkages) Failure Mode Effects Analysis and and*. (2011).
- Henry Cipta Dinata, M., Pengendalian Kualitas Produk, A., & Andesta, D. (n.d.). Mengurangi Kecacatan Produk Menggunakan Metode Statistik Quality Control (Sqc) *Analysis Of Quality Control Of Pt. AJG Iron Stairs Products To Reduce Product Defects Using Statistical Quality Control (Sqc) Methods*. In *Jieom* (Vol. 05, Issue 01). <https://ojs.uniska-bjm.ac.id/index.php/jieom/index>
- M Derajat Ampera. (2014). Pengurangan Jumlah Cacat Produk Dengan Metode Fmea Pada *Section Forming* Pt. XYZ.
- Rita Ambarwati, O. S., & Supardi, M. (2020). Buku Ajar Manajemen Operasional Dan Implementasi Dalam Industri.
- Saihu, S. (2019). Rintisan Peradaban Profetik Umat Manusia Melalui Peristiwa Turunnya Adam As Ke-Dunia. Mumtaz: *Jurnal Studi Al-Qur'an Dan Keislaman*, 3(2), 268–279. <https://doi.org/10.36671/mumtaz.v3i2.44>
- Zulfiandri, Z., & Abdillah, Y. (2020). Usulan Perbaikan Mengurangi Jumlah Cacat Pada Produk Tangki Air Tb 55 Dengan Metode Six Sigma Di PT. Y (Vol. 16, Issue 1).



Universitas  
**Esa Unggul**

Universitas  
**Esa**

**gul**

Universitas  
**Esa Unggul**

Universitas  
**Esa**

**gul**